



INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA UCHWYTÓW DO PŁYT STRUNOBETONOWYCH

Uchwyty kleszczowe służą do przemieszczania ładunków przy pomocy szczęk zaciskających się na obiekcie podczas jego podnoszenia. Kształt gardzieli chwytnej jest dostosowany do kształtu podnoszonego ładunku w przypadku wyprofilowanej budowy obiektu, lub wykorzystuje siłę tarcia powstającą między szczęką a podnoszonym materiałem. W przypadku uchwytu do płyt strunobetonowych kształt szczęki jest tak zaprojektowany aby zakleszczał się na wypustkach podnoszonych płyt. Przy podnoszeniu długich płyt konieczne jest zastosowanie kilku uchwytów przymocowanych do trawersy. Dodatkowo należy bezwzględnie przestrzegać używania dodatkowego zabezpieczenia przy pomocy łańcucha przełożonego pod spodem podnoszonej płyty.

Uchwyt jest przeznaczony do podnoszenia płyt o szerokości 1200 mm

Ogólne wymagania i badania wg PN-EN 13 155:2021

BADANIA CHWYTAKÓW W CZASIE EKSPLOATACJI

Kontrola bieżąca - polega na obserwacji stanu technicznego uchwytów, oraz ich wyposażenia

przed rozpoczęciem pracy oraz w trakcie jej trwania. W tym czasie należy sprawdzić:

- czy poszczególne elementy uchwytu oraz jego wyposażenia nie doznały uszkodzeń niebezpiecznych dla dalszej pracy. Szczególną uwagę należy zwrócić na prawidłowe zakleszczanie się szczęk na podnoszonej płycie oraz zamocowanie łańcucha zabezpieczającego płytę.
- czy przestrzegane jest nieprzekraczanie udźwigu nominalnego (DOR) (WLL) (czy zastosowany został odpowiedni chwytak dla przemieszczania określonego ładunku.)
- czy przemieszczany ładunek będzie zrównoważony podczas odrywania od podłoża (spełnienie tego warunku wymaga właściwego założenia chwytaka i zawiesi zapewniającego umieszczenie środka ciężkości ładunku na linii pionowej przechodzącej przez hak dźwignicy. Ładunek przemieszczany przez chwytak nie może się kołysać ani w cokolwiek uderzać.
- zabrania się:
 - a/ skośnego dźwigania ładunku lub przeciągania go po podłożu.
 - b/ odrywania od podłoża
 - c/ gwałtownych ruchów podczas obracania
 - d/ przebywania w pobliżu lub pod podnoszonym ładunkiem

Kontrola okresowa- polega na szczegółowym badaniu przez nadzór techniczny użytkownika stopnia zużycia elementów nośnych chwytaka oraz zawiesi, oraz określenie jego dalszej przydatności użytkowej.

Kontrolę okresową przeprowadza się w następujących terminach:

- co 12 miesięcy – przy małym natężeniu pracy
- co 6 miesięcy – przy średnim natężeniu pracy i niepełnym obciążeniu
- co 3 miesiące – przy dużym natężeniu pracy w warunkach niekorzystnych

Kontrola stanu chwytaka polega na sprawdzeniu czy jego elementy nie uległy trwałym odkształceniom oraz czy nie doznały pęknięć, naderwań (materiału lub spoin), wgnieceń czy nadmiernych wytarć.

Szczególnie należy sprawdzić:

- stan zaczepu szczęki podnoszącego płytę (prawidłowe przyleganie do płyty)
- średnicę otworów zaczepowych (dopuszcza się jej zwiększenie do 10 % wymiaru nominalnego)
- średnicę sworzni, średnicę ogniów nośnych zawiesia oraz ogniów łańcucha (dopuszcza się jej zmniejszenie do 10% wymiaru nominalnego)
- stan haków
 - a/ stan zabezpieczeń gardzieli haka
 - b/ rozwarłość gardzieli haka (dopuszcza się jej zwiększenie o 5% wymiaru nominalnego)

W przypadku stwierdzenia uszkodzeń i odkształceń, które przekraczają normy przedmiotowe należy chwytak lub elementy jego wyposażenia skierować do regeneracji lub jeżeli jest to niemożliwe – złomować.

Naprawy należy przeprowadzać w porozumieniu z producentem. Po każdej naprawie należy przeprowadzić próby obciążeniowe wg PN-EN 13155 zał. A2 lub A3.

Data przeprowadzenia kontroli, podjęte decyzje oraz wyniki prób wytrzymałościowych powinny być każdorazowo odnotowane w karcie pracy uchwytu.